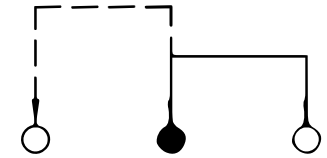
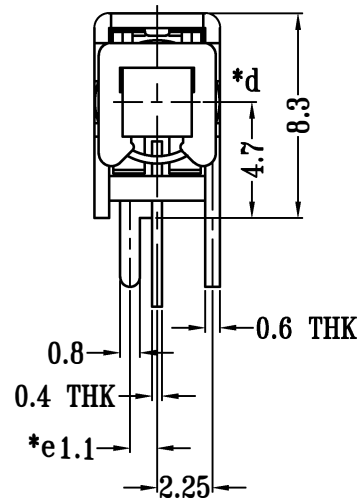
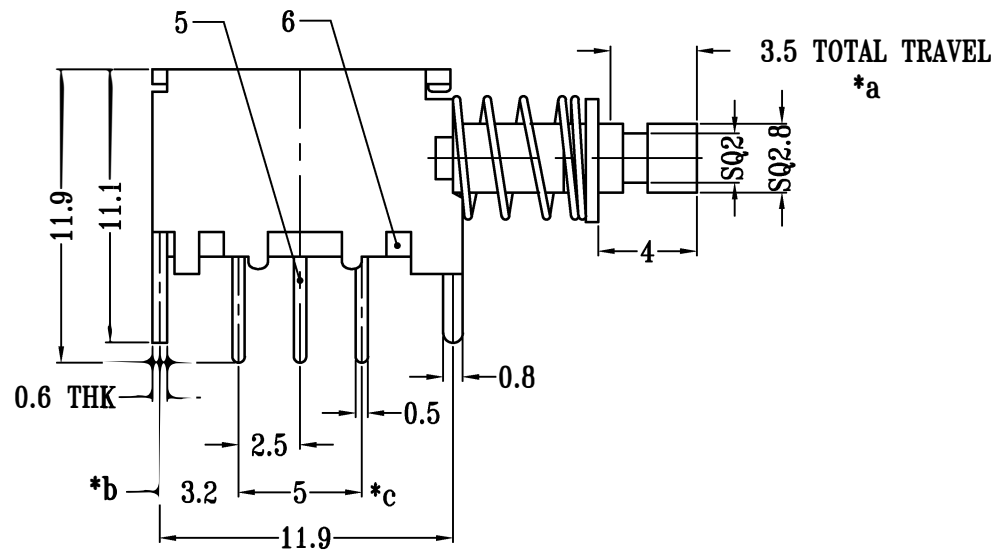
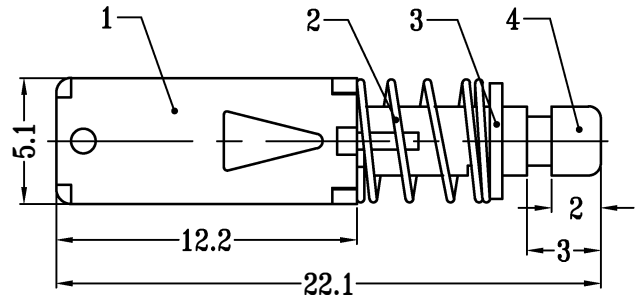
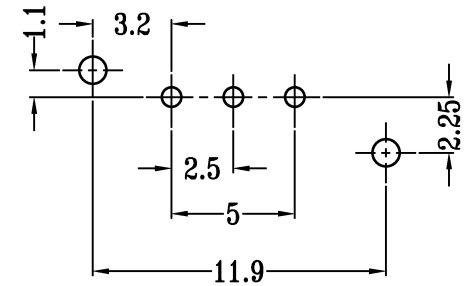




CAD FILE:



SCHEMATIC (NON-SHORTING)



P.C.B LAYOUT
BOTTOM VIEW

注：“*”表示关键尺寸(5个).

注“*”表示关键尺寸(5个).

9											
8											
7	CONTACT CLIP	PBS C5210R-EH	1	Ag CLAD	TOLERANCE UNLESS SPECIFIED						
6	BASE	PHENOLIC RESIN	1	NATURAL	WITHIN 1.5mm : ±0.1mm		A	2017-8-22	初 版		
5	TERMINAL	BRASS STRIP	3	Ag PLATED	OVER 1.5mm : ±0.2mm		ISSUE	DATE	DESCRIPTIONS OF REVISION		
4	KNOB	PA66	1	BLUE	TITLE : PUSH SWITCH			UNIT : mm		DRWG NO.: HQ-DR-PS12E15-00	
3	BLOCK	STEEL STRIP	1	Ni PLATED	MODEL: PS-12E15			SCALE: 3:1		DWN. 余 丽 珍 2017-8-22	
2	SPRING	STEEL WIRE	1	Ni PLATED	Top Willing Co., Ltd.					CHK'D	
1	FRAME	STEEL STRIP	1	Ni PLATED						APPD. 卢 业 创 2017-8-22	
NO.	PARTS	MATERIALS	Q'TY	FINISHING							

		文件编号	HQ-SP-5012
		发布日期	2019 年 9 月 22 日
SPECIFICATION 规格书		第 A 版	第 1 页 共 3 页
MODEL NO. 产品名称：PS12E05-BE-Cs-Ni			
DRAWN 制订		余丽珍	APPD. 审核 卢业创
1、RATING (额定值) : DC 0.2A 30V			
2、FUNCTION (接触型式) : 1P2T			
3、TIMING (时间特性) : NON-SHORTING			
4、ELECTRICAL CHARACTERISTICS (电气性能规格)			
ITEM 项目		TEST CONDITIONS 测试条件	PERFORMANCE 规格
4.1	CONTACT RESISTANCE E 接触电阻	MEASURED AT 1KHz SMALL CURRENT(100mA OR LESS) 在 1KHz 微小电流(100mA 以下)测试.	50mΩMAX. 50 毫欧以下
4.2	INSULATION RESISTANCE E 绝缘电阻	APPLY A VOLTAGE OF 500V DC FOR 1 MIN. TO FOLLOWING PORTIONS AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE. (1)BETWEEN BODY AND TERMINAL。 (2)BETWEEN TERMINALS。 输入 500V DC 电压 1 分钟,按以下接触方法测试: (1)排脚相互之间。 (2)排脚与外壳之间。	100MΩMIN. 100 兆欧以上.
4.3	DIELECTRIC STRENGTH	AC 500V rms(50-60Hz)FOR 1 MIN TRIP CURRENT:0.5mA (1)BETWEEN TERMINALS.	WITHOUT DAMAGETOPARTS

	耐电压	(2)BETWEEN INDIVIDUAL TERMINAL AND FRAME. 输入 AC 500V(50-60Hz)电压,1 分钟感度电流为 0.5mA,按以下接触方法测试: (1)排脚相互之间 (2)排脚与外壳之间.	ARCING OR BREAKDOWN ETC 没有绝缘破坏等异常
--	-----	---	---

5、MECHANICAL CHARACTERISTICS (机械性能规格)

ITEM 项目		TEST CONDITIONS 测试条件	PERFORMANCE 规格
5.1	OPERATING FORCE 作动力	A STATIC LOAD SHALL BE APPLIED TO THE TIP OF ACTUATOR IN OPERATING DIRECTION. 沿动作方向推动胶柄至接近底部时之数值.	250±100gf
5.2	TERMINAL STRENGTH 端子强度	A STATIC LOAD OF(500gf)SHALL BE APPLIED TO THE TERMINAL FOR 15 SEC,IN ANY DIRECTON. 在排脚前端任意一个方向加 500gf 力度测试,时间为 15 秒.	MECHANICAL AND ELECTRICAL CHARACTERISTICS SHALL BE SATISFIED WITHOUT LOOSENESS OF ACTUATOU. 在端子中没有裂开,松动等异常,满足于机械、电器性能。
	DISPLACEM	A STATIC LOAD OF 10N(1Kgf)SHALL BE APPLIED	THE LEVER SHALL HAVE NO

5.3	ENT OF ACTUATOR (KNOB) 柄 强 度	TO THE TOP OF THE ACTUATOR(KNOB)AND THEN DESPLACEMENT SHALL BE MEASURED TO THE DIRECTION OF THE ARROW. 在柄的前端施加 1Kgf 的力度,位移应沿印记的方 向上定.	SERIOUS DEFORMATION AND FUNCTION IS NORMALLY. 柄部无严重变形,可以正常 工作.
			文件编号 发布日期
			HQ-SP-5012 2019 年 9 月 22 日
SPECIFICATION 规格书			第 A 版
			第 2 页 共 3 页
6、ENDURANCE CHARACTERISTICS (耐久性)：			
ITEM 项目	TEST CONDITIONS 测试条件		PERFORMANCE 规格

6.1	LIFE TEST 寿命试验	WITHOUT LOAD : AN ACTUATOR SHALL BE SUBJECT TO 10,000 CYCLES AT A SPEED OF 15 TO 18 CYCLES FOR 1 MIN. 无负荷: 操作者以每分钟 15—18 回的频率作 10 ,000 回之无负荷测试.	(1) CONTACT RESISTANCE(接触电阻) 200mΩ MAX.200 毫欧以下. (2) INSULATION RESISTANCE(绝缘电阻) 50MΩ MIN. 50 兆欧以上. (3) WITHSTAND VOLTAGE(耐电压) AC 500V,1 MINUTE.AC 500V 1 分钟 (4) OPERATING FORCE(作动力) ±30%INITIAL VALUE. 变化范围初始值±30% (5) WITHOUT DAMAGE TO PARTS ARCING OR BREAKDOWN ETC. (测试后外表无损伤,并且满足机械性能)			
6.2	SOLDER A-BILITY TEST 可焊性试验	THE TOP OF THE TERMINALS SHALL BE DIPPED 2mm IN THE SOLDER BATH OF 260±5℃ FOR 3±0.5 SECONDS. 端子顶部被浸入锡焊池中 2mm 深,温度为 260±5℃,时间为 3±0.5 秒.	THE AREA OF SOLDERING SHOULD BE OVER 90% 焊接面积要有 90%以上.			
6.3	RESISTANCE TO SOLDERING	(1)TEMPERATURE AND IMMERSING TIME 温度及浸锡时间 <table><tr><td></td><td>TEMPERATURE RE 温度 (°C)</td><td>TIME 时间 (S)</td></tr></table>		TEMPERATURE RE 温度 (°C)	TIME 时间 (S)	
	TEMPERATURE RE 温度 (°C)	TIME 时间 (S)				

G HEAT TEST 耐焊性试验	DIP SOLDERING 浸 锡	260±5	3±0.5	THERE SHALL BE NO DEFORMATION OR CRACKS IN MOLDED PART. 外观无异常,满足于机械、电器性能。
	MANUAL SOLDERING 手 焊	350±10	3±0.5	
	(2)IMMERSION DEPTH: IMMERSION DEPTH UP TO THE SURFACE OF THE BOARD THICKNESS OF PRINTED WIRING BOARD 1.6mm. 浸锡深度： 浸锡深度至基板(PCB)表面，基板厚度为 1.6mm. (3)WAVE SOLDERING 波峰焊 (A)温度 260±5℃，时间 3±0.5 秒. (B)PREHEAT TIME SHALL BE 150 SECONDS MAX. AT 100℃MAX. 预热温度 100℃以下，150 秒以内完成. 重要声名：由于终端客户每款机型不同，所用开关或者 插座首批试产订单要求 200pcs 以上，需要终端客户按 正常工艺生产（过波峰焊或回流焊）后，要左右轻轻侧 推轻晃按柄或拨柄，确认开关导通是否有接触不良的现 象，此功能不良属于隐性不良，造成的后果比较严重， 需要贵司协助验证。 如因首批订单没有协助验证，造成的损失我司不会承 担。			
			文件编号	HQ-SP-5012
			发布日期	2019 年 9 月 22 日
SPECIFICATION 规格书			第 A 版	第 3 页 共 3 页
ITEM 项目	TEST CONDITIONS 测试条件			PERFORMANCE 规格

6.4	COLD TEST 耐冷试验	THE SWITCH SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF $-25 \pm 3\text{ }^{\circ}\text{C}$ FOR 48 HOURS. THEN THE SWITCH SHALL BE MAINTAINED AT STANDARD ATMOSPHERIC CONDITIONS FOR 1 HOUR AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE. 放置在温度$-25\pm 3^{\circ}\text{C}$中 48 小时后,再将放置在常温常湿的环境中 1 小时后进行测试.	THERE SHALL BE NO DEFORMATION OR CRACKS IN MOLDED PART. 外观无异常,满足于机械、电器性能.
6.5	HEAT TEST 耐热试验	THE SWITCH SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF $85 \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ FOR 48 HOURS. THEN THE SWITCH SHALL BE MAINTAINED AT STANDARD ATMOSPHERIC CONDITIONS FOR 1 HOUR AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE. 放置在温度$85\pm 2^{\circ}\text{C}$中测试 48 小时后,再将放置在常温常湿的环境中 1 小时后进行测试.	

6.6	HUMIDITY TEST 潮湿试验	THE SWITCH SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF 40±2°C AND A HUMIDITY OF 90% TO 95% FOR 96 HOURS. THEN THE SWITCH SHALL BE MAINTAINED AT STANDARD ATMOSPHERIC CONDITION FOR 1 HOUR AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE. 放置 40±2°C的相对湿度为 90% ~ 95%环境中 96 小时后,再将放置在常温常湿的环境中 1 小 时后进行测试.	
-----	--------------------------	--	--

6.7	STANDARD ATMOSPHEIC CONDITIONS 测试标准状态	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. THE STANDARD RANGE OF ATMOSPHERIC CONDITIONS FOR MAKING MEASUREMENTS AND TESTS ARE AS FOLLOWS: (1) AMBIENT HUMIDITY:5°C TO 35°C (2) RELATIVE HUMIDITY:40% TO 85% (3) AIT PRESSURE :86Kpa TO 106Kpa 在没有指定的情况下测试温度、湿度、气压如下: (1) 温度为 5°C—35°C. (2) 湿度为 40%—85%. (3) 气压为 86Kpa—106Kpa.	
6.8	PRACTICAL TEMPERATUR E RANCE 使用温度范围	-20°C ~ +70°C. 在-20°C ~ +70°C温度内使用.	