

Distributed by:



www.Jameco.com ♦ 1-800-831-4242

The content and copyrights of the attached
material are the property of its owner.

Jameco Part Number 801166

FEATURES AND SPECIFICATIONS

Features and Benefits

- Sizes 2 to 15 circuits
- Housing lance provides extra terminal retention
- Friction lock provides secure mating

Reference Information

Packaging: Bag
UL File No.: E29179
CSA File No.: LR19980
Mates With: [53253](#) and [53254](#)
Use With: [50212](#)
Designed In: Millimeters

Electrical

Voltage: 125V
Current:

AWG	24	26	28	30
Amperes	2.0	1.5	1.0	0.5

Contact Resistance: 20mΩ max.
Dielectric Withstanding Voltage: 500V AC
Insulation Resistance: 1000 MΩ min.

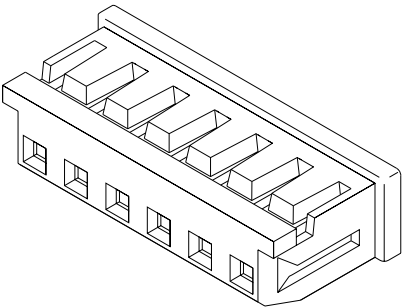
Physical

Housing: PBTP, UL 94V-0
Operating Temperature: -40 to +85°C

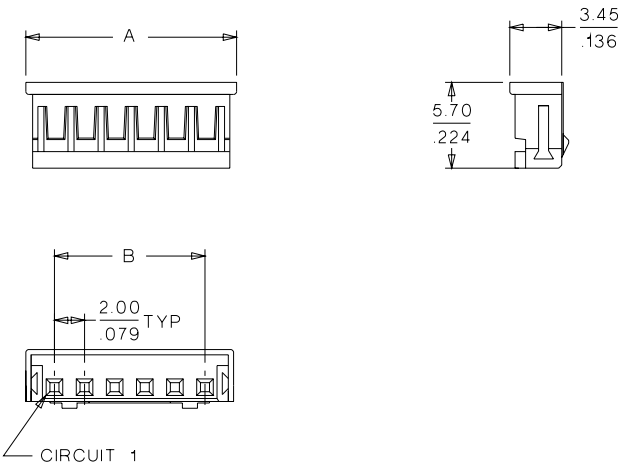


2.00mm (.079") Pitch
Wire-to-Board
Housing

51065



CATALOG DRAWING (FOR REFERENCE ONLY)



ORDERING INFORMATION AND DIMENSIONS

Circuits	Order No.	Dimension	
		A	B
2	51065-0200	5.80 (.228)	2.00 (.079)
3	51065-0300	7.80 (.307)	4.00 (.157)
4	51065-0400	9.80 (.386)	6.00 (.236)
5	51065-0500	11.80 (.465)	8.00 (.314)
6	51065-0600	13.80 (.543)	10.00 (.393)
7	51065-0700	15.80 (.622)	12.00 (.472)
8	51065-0800	17.80 (.701)	14.00 (.551)
9	51065-0900	19.80 (.780)	16.00 (.629)
10	51065-1000	21.80 (.858)	18.00 (.708)
11	51065-1100	23.80 (.937)	20.00 (.787)
12	51065-1200	25.80 (1.016)	22.00 (.866)
13	51065-1300	27.80 (1.094)	24.00 (.944)
14	51065-1400	29.80 (1.173)	26.00 (1.023)
15	51065-1500	31.80 (1.252)	28.00 (1.102)

製品仕様書・PRODUCT SPECIFICATION

【1. 適用範囲 SCOPE】

本仕様書は、_____ 殿 に納入する

2. 0mmピッチ プリント基板用 コネクタ _____ について規定する。

This specification covers the 2.0mm CENTER SPACING P.C. BOARD CONNECTOR series.

【2. 製品名称及び型番 PRODUCT NAME AND PART NUMBER】

製 品 名 称 Product Name	製 品 型 番 Part Number
ターミナル Terminal (AWG #24～#30)	5 0 2 1 2 - 8 * 0 0
ターミナル Terminal (AWG #30～#33)	5 0 3 4 6 - 8 * 0 0
ハウジング Housing	5 1 0 6 5 - * * 0 0
ウエハー アッセンブリ (ST.) Wafer Assembly (ST.)	5 3 2 5 3 - * * 1 0
ウエハー アッセンブリ (ST.) Wafer Assembly (ST.)	5 3 2 5 3 - * * 2 0
ウエハー アッセンブリ (RA) Wafer Assembly (RA)	5 3 2 5 4 - * * 1 0
ウエハー アッセンブリ (RA) Wafer Assembly (RA)	5 3 2 5 4 - * * 2 0

* : 図面参照 (Refer to the drawing)

【 3 . 定格及び適用電線 RATINGS AND APPLICABLE WIRES】

項 目 Items	規 格 Standards	
最大許容電圧 Rated Voltage(MAX.)	1 2 5 V	
最大許容電流 及び適用電線 Rated Current (MAX.) and Applicable wires	AWG # 2 4	2 . 0 A
	AWG # 2 6	1 . 5 A
	AWG # 2 8	1 . 0 A
	AWG # 3 0	0 . 5 A
	AWG # 3 2	0 . 5 A
	AWG # 3 3	0 . 5 A
使用温度範囲 Operating Temperature Range	- 4 0 °C ~ + 1 0 5 °C* ¹	

[A C (実効値) / D C]
[A C (R.M.S.) / D C]

被覆外径 :
Insulation O.D.:
50212-8*00 : $\phi 0.8 \sim \phi 1.4$ mm
50346-8*00 : $\phi 0.55 \sim \phi 0.9$ mm

* 1 通電による温度上昇分も含む。
Including terminal temperature rise

【 4 . 性 能 PERFORMANCE】

4 - 1 . 電気的性能 Electrical Performance

項 番	項 目 Items	条 件 Test Conditions	規 格 Requirements
4-1-1	接 触 抵 抗 Contact Resistance	コネクタを嵌合させ、開放電圧 20mV 以下、 短絡電流 10mAにて測定する。 (JIS C5402 5.4) mated connectors, measure dry circuit, 20mV MAX., 10mA. (JIS C5402 5.4)	2 0 m Ω 以下 2 0 m Ω MAX.
4-1-2	絶 縁 抵 抗 Insulation Resistance	コネクタを嵌合させ、隣接するターミナル間 及びターミナル、アース間に、DC 500V を 印加し測定する。 (JIS C5402 5.2/MIL-STD-202 試験法 302) Connectors shall be mated and apply 500V DC between adjacent terminals or ground. (JIS C5402 5.2/MIL-STD-202 Method 302)	1000 M Ω 以上 1000 M Ω MIN.

項 番	項 目 Items	条 件 Test Conditions	規 格 Requirements
4-1-3	耐 電 圧 Dielectric Strength	コネクタを嵌合させ、隣接するターミナル間及びターミナル、アース間に、 AC 500V (実効値) を 1 分間 印加する。 (JIS C5402 5.1/MIL-STD-202 試験法 301) Connectors shall be mated and apply 500V (R.M.S)AC for 1 minute between adjacent terminals or ground. (JIS C5402 5.1/MIL-STD-202 Method 301)	異状なきこと No breakdown
4-1-4	圧着部接触抵抗 Contact Resistance on Crimped Portion	ターミナルに適合電線を圧着し、開放電圧 20mV 以下、短絡電流 10mA にて測定する。 The applicable wire shall be crimped on to the terminal, measure by dry circuit, 20mV MAX., 10mA.	5 mΩ 以下 5 mΩ MAX.

4-2. 機械的性能 Mechanical Performance

項 番	項 目 Items	条 件 Test Conditions	規 格 Requirements
4-2-1	挿入力及び抜去力 Insertion and Withdrawal Force	毎分 25 ± 3 mmの速さで、挿入、抜去を行う。 Insert and withdraw connectors at the speed rate of 25 ± 3 mm/minute.	第 6 項 参 照 See para 6.
4-2-2	圧着部引張り強度 Crimping Pull Out Force	圧着されたターミナルを治具に固定し、電線を軸方向に 毎分 25 ± 3 mm の速さで引張る。 (JIS C5402 6.8) Fix the crimped terminal, apply axial pull out force on the wire at the speed rate of 25 ± 3 mm/minute. (JIS C5402 6.8)	AWG.#24 29.4N{3.0 kgf}以上 29.4N{3.0 kgf}MIN.
			AWG.#26 19.6N{2.0 Kgf}以上 19.6N{2.0 Kgf}MIN.
			AWG.#28 9.8N {1.0kgf}以上 9.8N {1.0kgf}MIN.
			AWG.#30 4.9N {0.5kgf}以上 4.9N {0.5kgf}MIN.
			AWG.#32 3.0N {0.3kgf}以上 3.0N {0.3kgf}MIN.
			AWG.#33 2.0N {0.2kgf}以上 2.0N {0.2kgf}MIN.
4-2-3	ターミナル挿入力 Terminal Insertion Force	圧着されたターミナルをハウジングに挿入する。 Insert the crimped terminal into the housing.	9.8N {1.0kgf}以下 9.8N {1.0kgf}MAX.
4-2-4	ターミナル保持力 Terminal/ Housing Retention Force	圧着されたターミナルをハウジングに装着し、軸方向に毎分 25 ± 3 mm の速さで引張る。 Apply axial pull out force at the speed rate of 25 ± 3 mm/minute on the terminal assembled in the housing.	9.8N {1.0kgf}以上 9.8N {1.0kgf}MIN.

項 番	項 目 Items	条 件 Test Conditions	規 格 Requirements
4-2-5	ピン保持力 Pin Retention Force	毎分 $25 \pm 3\text{mm}$ の速さで ピンを軸方向に 押す。 Apply axial push force at the speed rate of $25 \pm 3\text{mm/minute}$.	9.8N { 1.0kgf }以上 9.8N { 1.0kgf }MIN.

4-3. そ の 他 Others

項 番	項 目 Items	条 件 Test Conditions	規 格 Requirements	
4-3-1	繰返し挿抜 Repeated Insertion/ Extraction	1 分間に 10回 以下の速さで挿入、 抜去を 30回繰返す。 When mated up to 30 cycles repeatedly by the rate of 10 cycles/minute.	接触抵抗 Contact Resis- tance	$40\text{ m}\Omega$ 以下 $40\text{ m}\Omega$ MAX.
4-3-2	温度上昇 Temperature Rise	コネクタを嵌合させ、最大許容電流 を通電し、コネクタの温度上昇分を 測定する。(UL 498) Carrying rated current load. (UL 498)	温度上昇 Tempera- ture rise	30 deg. 以下 30 deg. MAX.
4-3-3	耐振動性 Vibration	DC 1mA 通電状態にて、嵌合軸を含 む互いに垂直な 3方向 に挿引割合 10~55~10 Hz/分 全振幅 1.5mm の振動を各 2時間 加える。 (MIL-STD-202 試験法 201) Amplitude : 1.5mm P-P Sweep time: 10-55-10 Hz in 1 minute Duration : 2 hours in each X.Y.Z. axes (MIL-STD-202 Method 201)	外 観 Appea- rance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resis- tance	$40\text{ m}\Omega$ 以下 $40\text{ m}\Omega$ MAX.
			瞬断 Dis- contin- uity	$1\text{ }\mu\text{sec.}$ 以下 $1\text{ }\mu\text{sec.}$ MAX.

項 番	項 目 Items	条 件 Test Conditions	規 格 Requirements	
4-3-4	耐 衝 撃 性 Mechanical Shock	DC 1mA 通電状態にて、嵌合軸を含む互いに垂直な 6方向に 490m/s^2 {50G} の衝撃を 各3回 加える。 (JIS C0041/MIL-STD-202 試験法 213) 490m/s^2 {50G}, 3 strokes in each X.Y.Z. axes. (JIS C0041/MIL-STD-202 Method 213)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	4 0 mΩ 以下 4 0 mΩ MAX.
			瞬 断 Discontinuity	1 μsec. 以下 1 μsec. MAX.
4-3-5	耐 熱 性 Heat Resistance	コネクタを嵌合させ、 $105\pm 2^\circ\text{C}$ の雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、1~2 時間 室温に放置する。 (JIS C0021/MIL-STD-202 試験法 108) $105\pm 2^\circ\text{C}$ for 96 hours. (JIS C0021/MIL-STD-202 method 108)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	4 0 mΩ 以下 4 0 mΩ MAX.
4-3-6	耐 寒 性 Cold Resistance	コネクタを嵌合させ、 $-40\pm 3^\circ\text{C}$ の雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、1~2時間 室温に放置する。 (JIS C0020) $-40\pm 3^\circ\text{C}$ for 96 hours. (JIS C0020)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	4 0 mΩ 以下 4 0 mΩ MAX.
4-3-7	耐 湿 性 Humidity	コネクタを嵌合させ、 $60\pm 2^\circ\text{C}$ 、相対湿度 90~95%の雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、1~2時間 室温に放置する。 (JIS C0022/MIL-STD-202 試験法 103) Temperature: $60\pm 2^\circ\text{C}$ Relative Humidity: 90-95% Duration: 96 hours (JIS C0022/MIL-STD-202 Method 103)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	4 0 mΩ 以下 4 0 mΩ MAX.
			耐 電 圧 Dielectric Strength	4-1-3項満足のこと Must meet 4-1-3
			絶縁抵抗 Insulation Resistance	1 0 0 MΩ 以上 1 0 0 MΩ MIN.

項 番	項 目 Items	条 件 Test Conditions	規 格 Requirements	
4-3-8	温度サイクル Temperature Cycling	コネクタを嵌合させ、 -55°C に 30分、 $+105^{\circ}\text{C}$ に 30分 これを 1 サイクル とし、5サイクル 繰返す。但し、温度移行時間は 5分 以内とする。試験後 1～2時間 室温に 放置する。(JIS C0025) 5 cycle of: a) -55°C 30 minutes b) $+105^{\circ}\text{C}$ 30 minutes (JIS C0025)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resis- tance	4 0 m Ω 以下 4 0 m Ω MAX.
4-3-9	塩 水 噴 霧 Salt Spray	コネクタを嵌合させ、 $35\pm 2^{\circ}\text{C}$ にて $5\pm 1\%$ 重量比の塩水を 48 ± 4 時間 噴霧し、試験後常温で水洗いした 後、室温で乾燥させる。 (JIS C0023/MIL-STD-202 試験法 101) 48 ± 4 hours exposure to a salt spray from the $5\pm 1\%$ solution at $35\pm 2^{\circ}\text{C}$ (JIS C0023/MIL-STD-202 Method 101)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resis- tance	4 0 m Ω 以下 4 0 m Ω MAX.
4-3-10	亜 硫 酸 ガ ス (SO_2) Sulfurous acid gas	コネクタを嵌合させ、 $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ にて $50\pm 5\text{ppm}$ の亜硫酸ガス中に 24時間 放置する。 24 hours exposure to 50 ± 5 PPM. SO_2 gas at $40\pm 2^{\circ}\text{C}$	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resis- tance	4 0 m Ω 以下 4 0 m Ω MAX.
4-3-13	半 田 付 け 性 Solderability	ターミナルまたはピンをフラックス に浸し、本体の取付け基準面より 1.2mm 迄、 $230\pm 5^{\circ}\text{C}$ の半田に 3 ± 0.5 秒 浸す。 Soldering Time: 3 ± 0.5 秒 Solder Temperture: $230\pm 5^{\circ}\text{C}$	濡 れ 性 Solder wetting	浸漬面積の 7 5 % 以上 75% of immersed area must show no Voilds, pin holes
4-3-14	半 田 耐 熱 性 Resistance to Soldering	ターミナルまたはピンを本体の取付 け基準面より 1.2mm 迄、 $260\pm 5^{\circ}\text{C}$ の半田に 5 ± 0.5 秒 浸す。 Soldering Time: 5 ± 0.5 秒 Solder Temperture: $260\pm 5^{\circ}\text{C}$	外 観 Appearance	端子ガタ、 割れ等 異状なきこと No Damage

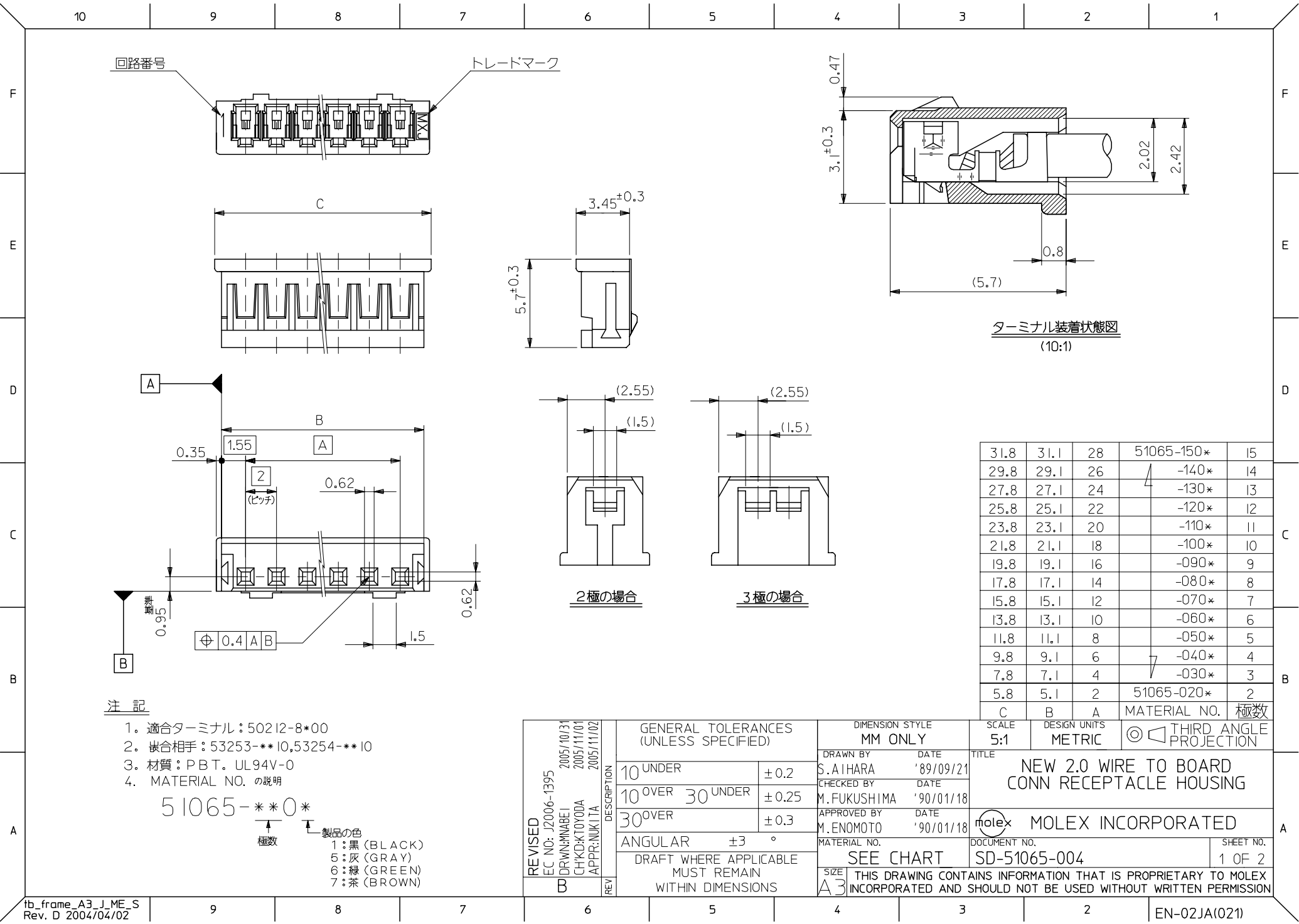
() : 参考規格
Reference Standard

【 5 . 外観形状、寸法及び材質 PRODUCT SHAPE, DIMENSIONS AND MATERIALES】

図 面 参 照 Refer to drawing

【6. 挿入力及び抜去力 INSERTION/WITHDRAWAL FORCE】

極 数 No. of CKT	単位 UNIT	挿入力 (最大値) Insertion (MAX.)			抜去力 (最小値) Withdrawal (MIN.)		
		初 回 1st	6 回目 6th	30回目 30th	初 回 1st	6 回目 6th	30回目 30th
2	N kgf	35.2 {3.60}	33.3 {3.40}	33.3 {3.40}	9.8 {1.00}	4.0 {0.40}	3.5 {0.35}
3	N kgf	43.1 {4.40}	40.1 {4.10}	40.1 {4.10}	11.8 {1.20}	4.9 {0.50}	4.5 {0.45}
4	N kgf	50.9 {5.20}	47.0 {4.80}	47.0 {4.80}	13.8 {1.40}	5.9 {0.60}	4.9 {0.50}
5	N kgf	58.8 {6.00}	53.9 {5.50}	53.9 {5.50}	14.7 {1.50}	6.4 {0.65}	5.4 {0.55}
6	N kgf	64.6 {6.60}	58.8 {6.00}	58.8 {6.00}	15.7 {1.60}	6.9 {0.70}	5.9 {0.60}
7	N kgf	70.5 {7.20}	63.7 {6.50}	63.7 {6.50}	16.7 {1.70}	7.4 {0.75}	6.4 {0.65}
8	N kgf	76.4 {7.80}	68.6 {7.00}	68.6 {7.00}	17.7 {1.80}	7.9 {0.80}	6.9 {0.70}
9	N kgf	82.3 {8.40}	73.5 {7.50}	73.5 {7.50}	18.7 {1.90}	8.4 {0.85}	7.4 {0.75}
1 0	N kgf	88.2 {9.00}	78.4 {8.00}	78.4 {8.00}	19.6 {2.00}	8.9 {0.90}	7.9 {0.80}
1 1	N kgf	94.0 {9.60}	83.3 {8.50}	83.3 {8.50}	20.6 {2.10}	9.4 {0.95}	8.4 {0.85}
1 2	N kgf	99.9 {10.2}	88.2 {9.00}	88.2 {9.00}	21.6 {2.20}	9.8 {1.00}	8.9 {0.90}
1 3	N kgf	105.8 {10.8}	93.1 {9.50}	93.1 {9.50}	22.6 {2.30}	10.3 {1.05}	9.4 {0.95}
1 4	N kgf	111.7 {11.4}	98.0 {10.0}	98.0 {10.0}	23.6 {2.40}	10.8 {1.10}	9.8 {1.00}
1 5	N kgf	117.6 {12.0}	102.9 {10.5}	102.9 {10.5}	24.5 {2.50}	11.3 {1.15}	10.3 {1.05}



回路番号

トレードマーク

ターミナル装着状態図
(10:1)

注記

- 適合ターミナル: 50212-8*00
- 嵌合相手: 53253-**10, 53254-**10
- 材質: PBT. UL94V-0
- MATERIAL NO. の説明

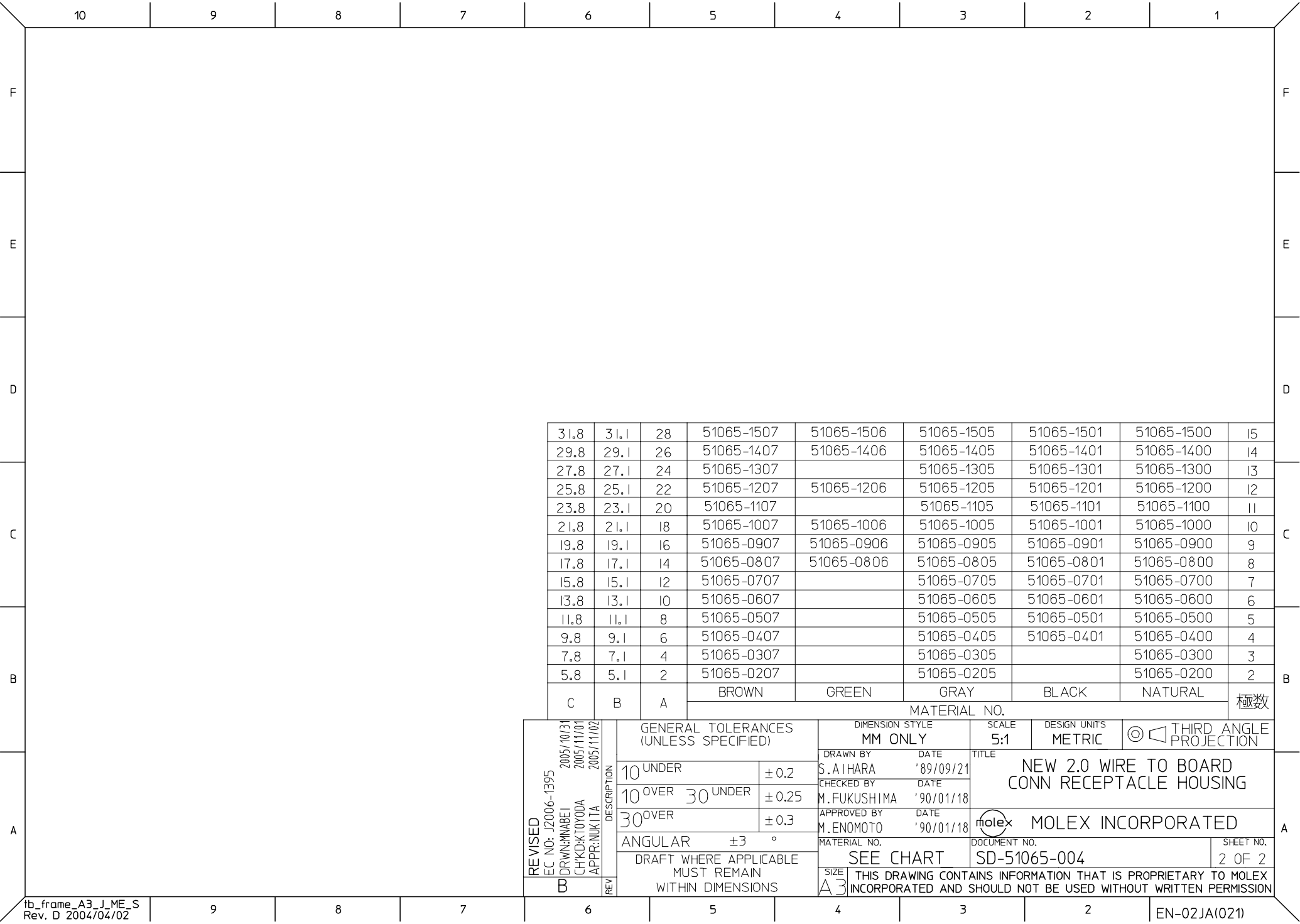
51065-**-0*

極数

製品の色
1: 黒 (BLACK)
5: 灰 (GRAY)
6: 緑 (GREEN)
7: 茶 (BROWN)

REVISED EC NO: J2006-1395 DRAWN: NABEI CHKD: KTOYODA APPR: NUKITA	DESCRIPTION 2005/10/31 2005/11/01 2005/11/02	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE MM ONLY		SCALE 5:1	DESIGN UNITS METRIC	THIRD ANGLE PROJECTION		
		10 UNDER	±0.2	DRAWN BY S. AIHARA	DATE '89/09/21	TITLE NEW 2.0 WIRE TO BOARD CONN RECEPTACLE HOUSING				
		10 OVER 30 UNDER	±0.25	CHECKED BY M. FUKUSHIMA	DATE '90/01/18					
		30 OVER	±0.3	APPROVED BY M. ENOMOTO	DATE '90/01/18					
		ANGULAR ±3 °		MATERIAL NO.		DOCUMENT NO.		SHEET NO.		
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SEE CHART		SD-51065-004		1 OF 2		
B	REV	SIZE A3 THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION								

31.8	31.1	28	51065-150*	15
29.8	29.1	26	-140*	14
27.8	27.1	24	-130*	13
25.8	25.1	22	-120*	12
23.8	23.1	20	-110*	11
21.8	21.1	18	-100*	10
19.8	19.1	16	-090*	9
17.8	17.1	14	-080*	8
15.8	15.1	12	-070*	7
13.8	13.1	10	-060*	6
11.8	11.1	8	-050*	5
9.8	9.1	6	-040*	4
7.8	7.1	4	-030*	3
5.8	5.1	2	51065-020*	2
C	B	A	MATERIAL NO.	極数



31.8	31.1	28	51065-1507	51065-1506	51065-1505	51065-1501	51065-1500	15
29.8	29.1	26	51065-1407	51065-1406	51065-1405	51065-1401	51065-1400	14
27.8	27.1	24	51065-1307		51065-1305	51065-1301	51065-1300	13
25.8	25.1	22	51065-1207	51065-1206	51065-1205	51065-1201	51065-1200	12
23.8	23.1	20	51065-1107		51065-1105	51065-1101	51065-1100	11
21.8	21.1	18	51065-1007	51065-1006	51065-1005	51065-1001	51065-1000	10
19.8	19.1	16	51065-0907	51065-0906	51065-0905	51065-0901	51065-0900	9
17.8	17.1	14	51065-0807	51065-0806	51065-0805	51065-0801	51065-0800	8
15.8	15.1	12	51065-0707		51065-0705	51065-0701	51065-0700	7
13.8	13.1	10	51065-0607		51065-0605	51065-0601	51065-0600	6
11.8	11.1	8	51065-0507		51065-0505	51065-0501	51065-0500	5
9.8	9.1	6	51065-0407		51065-0405	51065-0401	51065-0400	4
7.8	7.1	4	51065-0307		51065-0305		51065-0300	3
5.8	5.1	2	51065-0207		51065-0205		51065-0200	2
C	B	A	BROWN	GREEN	GRAY	BLACK	NATURAL	極数

REVISED

EC NO: J2006-1395

DRWN: NABEI 2005/10/31

CHKD: KTOYODA 2005/11/01

APPR: NUKITA 2005/11/02

DESCRIPTION

REV

GENERAL TOLERANCES
(UNLESS SPECIFIED)

10 UNDER

10 OVER 30 UNDER

30 OVER

ANGULAR ±3 °

DRAFT WHERE APPLICABLE
MUST REMAIN
WITHIN DIMENSIONS

DIMENSION STYLE
MM ONLY

DRAWN BY
S. AIHARA

CHECKED BY
M. FUKUSHIMA

APPROVED BY
M. ENOMOTO

DATE
'89/09/21

DATE
'90/01/18

DATE
'90/01/18

MATERIAL NO.

SIZE
A3

SEE CHART

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX
INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

SCALE
5:1

DESIGN UNITS
METRIC

THIRD ANGLE
PROJECTION

TITLE
NEW 2.0 WIRE TO BOARD
CONN RECEPTACLE HOUSING

MOLEX

MOLEX INCORPORATED

DOCUMENT NO.
SD-51065-004

SHEET NO.
2 OF 2

F

E

D

C

B

A

F

E

D

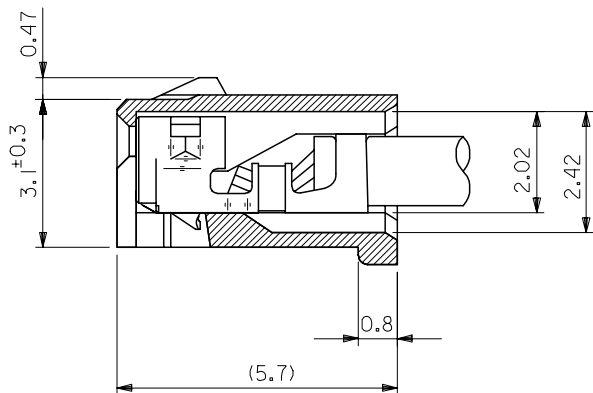
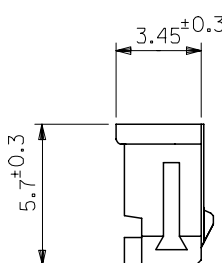
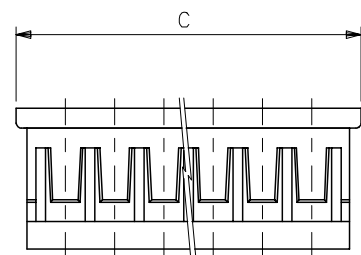
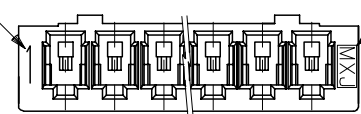
C

B

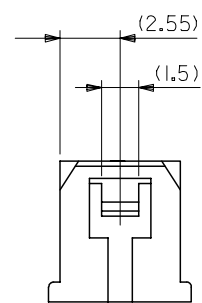
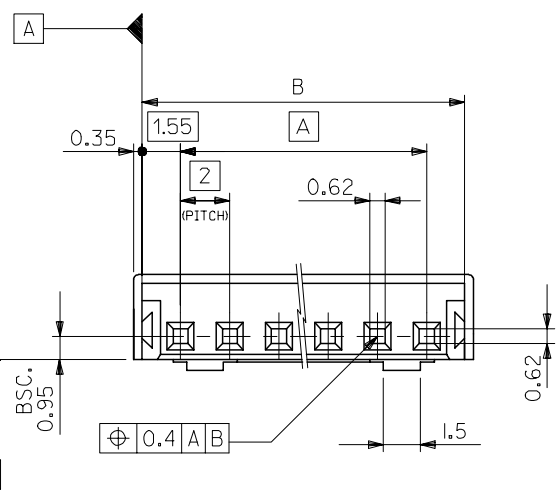
A

CIRCUIT NO.

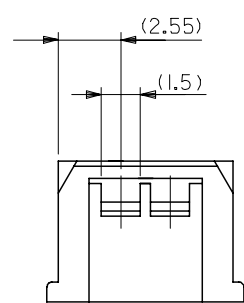
TRADE MARK



TERMINAL ASSEMBLY DRAWING
(10:1)



IN CASE OF
2 CIRCUIT HSG.



IN CASE OF
3 CIRCUIT HSG.

31.8	31.1	28	51065-150*	15
29.8	29.1	26	-140*	14
27.8	27.1	24	-130*	13
25.8	25.1	22	-120*	12
23.8	23.1	20	-110*	11
21.8	21.1	18	-100*	10
19.8	19.1	16	-090*	9
17.8	17.1	14	-080*	8
15.8	15.1	12	-070*	7
13.8	13.1	10	-060*	6
11.8	11.1	8	-050*	5
9.8	9.1	6	-040*	4
7.8	7.1	4	-030*	3
5.8	5.1	2	51065-020*	2
C	B	A	MATERIAL NO.	極数

NOTES

1. APPLICABLE TERMINAL 50212-8*00
2. MATES WITH : 53253-**10, 53254-**10
3. MATERIAL : PBT , UL94V-0
4. MATERIAL NO.

51065-**0*

COLOR
1: BLACK
5: GRAY
6: GREEN
7: BROWN

REVISED EC NO: J2006-1395 DRWN:NABEI CHKD:TOYODA APPR:NUKITA	DESCRIPTION 2005/10/31 2005/11/01 2005/11/02	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE MM ONLY		SCALE 5:1	DESIGN UNITS METRIC	THIRD ANGLE PROJECTION		
		10 UNDER	±0.2	DRAWN BY S.AIHARA	DATE '89/09/21	TITLE NEW 2.0 WIRE TO BOARD CONN RECEPTACLE HOUSING				
		10 OVER 30 UNDER	±0.25	CHECKED BY M.FUKUSHIMA	DATE '90/01/18					
		30 OVER	±0.3	APPROVED BY M.ENOMOTO	DATE '90/01/18	MOLEX MOLEX INCORPORATED				
		ANGULAR ±3 °	MATERIAL NO.		DOCUMENT NO.		SHEET NO.			
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SEE CHART		SD-51065-005			1 OF 2	
				THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION						

[illegible]