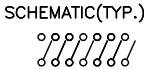
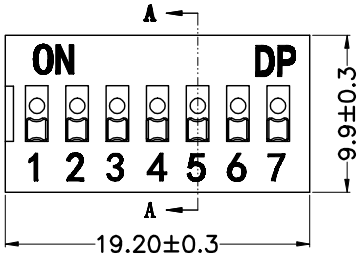
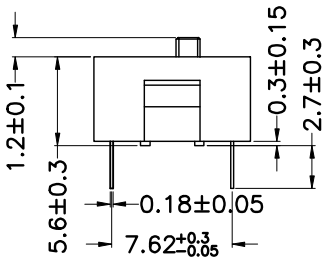
版本	修订内容	日期	绘图	批准
A1	DWG. REL	2016/10/7	张智美	金正发

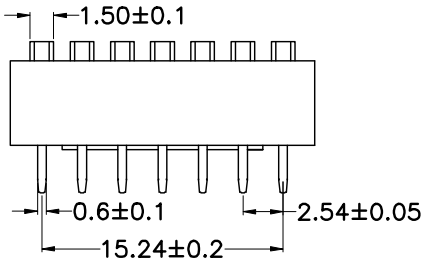
SCHEMATIC(TYP.)

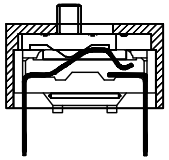


(1,2,3. 4,5. 6. 7POS AVAIL)

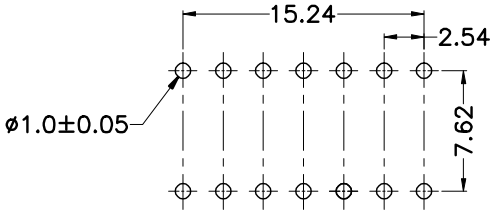








SECTION A-A



P.C.B.LAYOUT

HOW TO ORDER

KF1001-XXP-XX-X X -XXX-XX

- KF1001 → 产品型号
- XXP → PIN 数: 1~12P
- XX → R0:红色 R3:浅红色 B0:蓝色 K0:黑色
- X → G:凸台底 F:平底
- X → L:长脚 S:短脚
- XXX → 客户要求

说明:

1, 一般公差: 10mm以上—±0.2mm.
10mm以内—±0.1mm.

2, 材质与性能参见附件。

材质:

1、底座: UL94V-0 PBT 工程塑料, 黑色
2、上盖: UL94V-0 PBT 工程塑料, 红色, 蓝色
3、推钮: UL94V-0 PA66, 白色
4、端子: 磷青铜,镀金1u″。

机械性能:

1、操作力: 8N<最大>
2、推钮行程: 2.00mm
3、使用温度: -20℃～+70℃
4、储存温度: -40℃～+85℃

电气特性 :

1、电气寿命: 每个开关在电压24VDC与电流25mA之下测试, 可来回拨动2000次。
2、开关不常切换的额定电流: 100mA, 耐压50VDC。
3、开关经常切换的额定电流: 25mA, 耐压24VDC。
4、接触阻抗: a初始值最大50mΩ,b测试后最大值100mΩ。
5、绝缘阻抗: 最小100MΩ, 500VDC。
6、耐压强度: 500VAC/1分钟。
7、极际电容: 最大5pF.
8、回路: 单接点单选择

焊接和清洗过程:

1、在所有操作过程中, 请确保开关在"off位置。
2、波焊: 推荐焊锡温度在250±10℃, 5秒 Max。
3、手焊: 使用30瓦烙铁控制温度在320℃, 焊接时间大约2秒钟。
4、清洗过程: 清洗使用超音波方式, 能给与更好效果, 使用蒸汽方式时, 温度不可超过51℃。

尺寸公差:		角度公差:	
X.	±0.5	X°.	±5°
.X	±0.3	.X°	±3°
.XX	±0.1	.XX°	±1°

投影法		品名	KF1001-07P-R0-GS-DP-01B
单位	mm		
纸张尺寸	A4	产品系列	直插式平拨开关
绘图类型	AUTO CAD		
比例	1:1	图页	1\1
图纸编号	XP0012016-xxxx		